ChemiSorb HTP
高测试量化学吸附分析仪

- 分析测试量大，带有六个独立分析站
- 最多可同时进行六个化学分析
- 每个分析站带有独立的加热炉
  设定范围：10°C到700°C
- 石英样品反应器带溢流道设计
  可用于各种尺寸的颗粒和粉体
- 全自动分析
- 无需人看守即可得到高分辨率吸附等温线
- 分析站可同时运行，也可独立运行
- 最多可同时连接多达12种不同的气体
- Windows操作界面

催化剂的优化设计和高效利用需要对催化材料的表面结构和表面化学特性有透彻的了解。在设计、生产以及使用过后各个阶段，化学吸附分析可以提供评价催化剂材料需要信息。

ChemiSorb HTP是一个完全自动化的高测试量化学吸附分析仪，可以确定金属分散度、活性金属表面积、活性粒子的大小、催化剂材料和表面酸性。该仪器的主要优点是其6个独立运行的分析站。多种分析可在同一台仪器上同时进行，不仅节省时间，并且节省空间。

ChemiSorb HTP六个分析站上的真空系统以及多歧管分别带有压力传感器进行实时监测，每个分析站配有一个加热炉独立控制样品温度，温度范围为高于环境温度10°C到700°C。平衡压力和温度被记录用于做高质量的等温线。一个平衡选项允许用户指定不同的平衡时间。每个分析站独立的质量流量计确保样品流量的准确性和可重复性。ChemiSorb HTP可同时连接多达12种不同的气体。

样品在分析前在原地脱气。每个分析站可以同时独立操作。一个样品从脱气站/分析站添加或者移除不会影响另外一个样品的制备和分析。仪器可无人操作并有高测试量模式允许用户进行平行分析。

ChemiSorb HTP分析系统采用Windows操作界面，这使分析仪操作更简单，并可使用户在一个操作进行过程中运行其他应用，分析程序中提供的报告允许用户操纵或通过各种方式定制报告。可在部分上的图形放大或转方向轴来检查更细的细节。图表和数据可以复制到剪贴板，并粘贴到其他应用程序。报告可以定制，可选择字体，可将公司商标放到报告页眉。

详细参数

分析
能力：6站

多歧管温度
类型：7个铂电阻检测器（RTD）
精度：± 0.02°C，键盘输入
稳定性：± 0.1°C每月

气流控制
类型：6个流量控制计，每个分析站一个
范围：0到200cm^3/min（氮气）
精度：≥5%全范围

气体计量
精度：0.05cm^3 STP，正常给气；
0.01cm^3 STP，低压给气

压力测定
分析多歧管传感器：
范围：0到950mmHg
分辨率：10^{-3}mmHg，1000mmHg传感器；
10^{-5} mmHg，10mmHg传感器
精度：0.15%以内，1000mmHg传感器和10mmHg传感器（包含非线性、滞后性和不可重复性，传感器制造商参数）
分析站传感器：
范围：0到1000mmHg
分辨率：10^{-3} mmHg，1000mmHg传感器；
10^{-5} mmHg，10mmHg传感器
精度：0.5%以内，1000mmHg传感器和10mmHg传感器（包含非线性、滞后性和不可重复性，传感器制造商参数）

真空计
类型：Pirani热真空计
范围：0.000375mmHg到≥1mmHg
分辨率：10^{-4} mmHg (0.1微米)

真空系统
隔膜真空泵：二级，最终真空度小于3mmHg
高真空度真空泵：小于3.8x10^{-9} mmHg，由真空泵制造商根据Pneurop标准5608测量。

加热炉
ChemiSorb HTP含有六个独立的加热炉，每个分析站一个
温度范围：高于环境温度10°C到700°C
精度：± 1.0°C
稳定性：± 0.5°C，50°C以下；
± 1.0°C，50°C到700°C
温度程序设定：1到20°C，500°C以内；
1到10°C，500°C到700°C
降温：60min以内由700°C降温到高于环境温度10°C
升温梯度：1°C

电气
电压：100/115/230 VAC
频率：50或者60 Hz
功率：1500VA，最大（除去单独供电的真空泵）

环境
温度：10到35°C，运行；
-10到55°C，储存或运输
湿度：90%以内，无凝结（仪器）；
20-80%（计算机系统）

外观特性
宽度：159cm
深度：51cm
高度：159cm
重量：215Kg

产品参数会依据市场变化不断升级更新，恕不另行通知